



DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA / 2020 - SOMI

ORGÃO: TRE-ACRE
RESPONSÁVEL PELA DEMANDA: SOMI
MATRÍCULA/SIAPE:
TELEFONE: (68) 32124498
E-MAIL: somi@tre-ac.gov.br

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UNID	QUANT	P. UNIT	P. TOTAL
01	<p>POLTRONA DE AUDITÓRIO</p> <p>Encosto e Assento</p> <p>Encosto. Espuma de poliuretano flexível, injetada em formato anatômico com saliência para apoio lombar, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade de 45 a 55 kg/m³. A espuma possui espessura média de 55 mm. Fixação do conjunto espuma/revestimento sem utilização de parafusos ou cola.</p> <p>Assento. Espuma de poliuretano flexível, injetada em formato anatômico isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³. A espuma possui espessura média de 65 mm. Fixação do conjunto espuma/revestimento sem utilização de parafusos ou cola. Sistema rebatível sincronizado do assento e encosto através de contrapesos localizados sob a espuma. Todo o sistema de giro através de guias fixadas nas laterais confeccionadas em resina de engenharia poliamida.</p> <p>Estrutura interna do assento e do encosto confeccionada em madeira compensada laminada, com aproximadamente 13,5 mm de espessura e mínimo de 9 lâminas, moldada com pressão a quente. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado e montada, na parte inferior do assento e na parte traseira do encosto, sem a utilização de parafusos.</p> <p>Laterais - Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma "U". Chapa de aço de 4,5 mm de espessura localizada na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30x90 mm com espessura de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura, com niveladores para piso inclinado. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Tampos de fechamento das laterais em compensados laminado de madeira, fixados sem utilização de parafusos ou cola e totalmente tapeçados com o mesmo revestimento do encosto e do assento. A estrutura da lateral deve possuir sistema de fixação dos assentos em ambos os lados, sendo compartilhadas as laterais centrais.</p> <p>Apoia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 335 mm de comprimento e 65 mm de largura.</p> <p>Revestimento em Couro ecológico, na cor preta, sem qualquer detalhe decorativo ou costura aparente. Composição: Polímeros a base de PVC; Espessura: 0,90 mm; Gramatura: 550 à 670 g/m².</p> <p>Garantia de no mínimo 05 anos.</p> <p>Dimensões:</p> <p>Assento medindo no mínimo (460x450)mm=(pxl)</p> <p>Encosto medindo no mínimo (680x470)mm=(axl)</p> <p>Será admitido tolerância de até 5% para medidas.</p> <p><u>APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA AJUSTADA OS DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:</u></p> <p>· Certificado de assentos para expectadores ABNT NBR 15878:2011;</p>	UNID	340	R\$ 0,00	R\$ 0,00

<ul style="list-style-type: none"> <li>· <i>Laudo de Conformidade Ergonômica, atestando que o produto atende a NR17;</i></li> <li>· <i>Laudo da Resistência ao Rasgamento da Espuma NBR 8516/15;</i></li> <li>· <i>Laudo de determinação Deformação Permanente à Compressão da Espuma que o produto atende a NBR 8797/17;</i></li> <li>· <i>Laudo de determinação da força de indentação NBR 9176/16. Força de Indentação média a 25% mínimo de 235N; Força de Indentação média a 40% mínimo de 330N; Força de Indentação média a 65% mínimo 710N e Fator Conforto mínimo de 2,8.</i></li> <li>· <i>Laudo de Determinação da aderência da Tinta conforme NBR 11003/09;</i></li> <li>· <i>Laudo Névoa Salina NBR 8094:83 e avaliação segundo NBR 5841:2015 e ISO 4628:2015 de 24 em 24 hs até 500 hs.</i></li> <li>· <i>Laudo Corrosão por exposição à névoa salina cuproacética NBR 8824/85 - 24 horas de ensaio seguindo as especificações da norma ASTM B 368 e correlatas ISO 9227 CASS e ABNT NBR 8824. Após o ensaio não deve ser observada nenhuma alteração.</i></li> <li>· <i>Laudo que comprove a densidade da espuma, conforme NBR 8537/15;</i></li> <li>· <i>Laudo de característica da espuma, conforme NBR 9178/15;</i></li> <li>· <i>Laudo realizado em laboratório acreditado pelo CGCRE comprovando que a tinta pó utilizada na pintura das partes metálicas, as peças plásticas da cadeira (acabamentos polipropileno), a estrutura metálica da cadeira e a espuma da cadeira atendem a diretiva Rohs (método BS EN 62321:2009). Toda avaliação deverá estar contida no mesmo relatório.</i></li> <li>· <i>Laudo conforme NBR 14961:2019 Teor de cinzas (não detectado).</i></li> <li>· <i>Laudo de acústica ISO 354:2003 (acreditado pelo CGCRE).</i></li> </ul> <p><i>Laudo de inflamabilidade NBR 16405</i></p>				
<p>POLTRONA DE AUDITÓRIO PARA OBESO</p> <p>POLTRONA DE AUDITÓRIO – OBESO</p> <p>Encosto e Assento</p> <p>Encosto. Espuma de poliuretano flexível, injetada em formato anatômico com saliência para apoio lombar, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup>. A espuma possui espessura média de 60mm. Fixação do conjunto espuma/revestimento sem utilização de parafusos ou cola.</p> <p>Assento. Espuma de poliuretano flexível, injetada em formato anatômico, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup>. A espuma possui espessura média de 65 mm. Fixação do conjunto espuma/revestimento sem utilização de parafusos ou cola. Assento fixo, sem rebatimento.</p> <p>Estrutura interna do assento e do encosto confeccionada em madeira compensada laminada, com espessura mínima de 19,5 mm e, no mínimo, 9 lâminas, moldada com pressão a quente. Acabamento das partes inferior do assento e traseira do encosto tapeçadas no mesmo material do revestimento.</p> <p>Laterais - Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma "U". Chapa de aço de 4,5 mm de espessura localizada na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30x90 mm com espessura de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura, com niveladores para piso inclinado. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Tamos de fechamento das laterais em compensados laminado de madeira, fixados sem utilização de parafusos e totalmente tapeçados com o mesmo revestimento do encosto e do assento. Uma das laterais da cadeira (direita ou esquerda) deverá possibilitar a retração total da prancheta escamoteável para o seu interior, através de abertura na parte frontal. Distância entre centros das laterais (entre apoia braços): 1100 mm. A estrutura da lateral deve possuir sistema de fixação dos assentos em ambos os lados, sendo compartilhadas as laterais centrais. Apoia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 335 mm de comprimento e 65 mm de largura.</p> <p>Revestimento em Couro ecológico, na cor preta, sem qualquer detalhe decorativo ou costura aparente. Composição: Polímeros a base de PVC; Espessura: 0,90 mm; Gramatura: 550 à 670 g/m<sup>2</sup>.</p> <p>Garantia de no mínimo 05 anos.</p> <p>Capacidade: 250Kg.</p> <p>Dimensões:</p>	UND	9,00		

	<p>Assento medindo no mínimo (467x996)mm=(pxl)</p> <p>Encosto medindo no mínimo (720x996)mm=(axl)</p> <p>Será admitida tolerância de até 5% para medidas.</p> <p><u>APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA AJUSTADA OS DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Certificado de assentos para expectadores ABNT NBR 15878:2011;</li> <li>· Laudo de Conformidade Ergonômica, atestando que o produto atende a NR17;</li> <li>· Laudo da Resistência ao Rasgamento da Espuma NBR 8516/15;</li> <li>· Laudo de determinação Deformação Permanente à Compressão da Espuma que o produto atende a NBR 8797/17;</li> <li>· Laudo de determinação da força de indentação NBR 9176/16. Força de Indentação média a 25% mínimo de 235N; Força de Indentação média a 40% mínimo de 330N; Força de Indentação média a 65% mínimo 710N e Fator Conforto mínimo de 2,8.</li> <li>· Laudo de Determinação da aderência da Tinta conforme NBR 11003/09;</li> <li>· Laudo Névoa Salina NBR 8094:83 e avaliação segundo NBR 5841:2015 e ISO 4628:2015 de 24 em 24 hs até 500 hs.</li> <li>· Laudo Corrosão por exposição à névoa salina cuproacética NBR 8824/85 - 24 horas de ensaio seguindo as especificações da norma ASTM B 368 e correlatas ISO 9227 CASS e ABNT NBR 8824. Após o ensaio não deve ser observada nenhuma alteração.</li> <li>· Laudo que comprove a densidade da espuma, conforme NBR 8537/15;</li> <li>· Laudo de característica da espuma, conforme NBR 9178/15;</li> <li>· Laudo realizado em laboratório acreditado pelo CGCRE comprovando que a tinta pó utilizada na pintura das partes metálicas, as peças plásticas da cadeira (acabamentos polipropileno), a estrutura metálica da cadeira e a espuma da cadeira atendem a diretiva Rohs (método BS EN 62321:2009). Toda avaliação deverá estar contida no mesmo relatório.</li> <li>· Laudo conforme NBR 14961:2019 Teor de cinzas (não detectado).</li> <li>· Laudo de acústica ISO 354:2003 (acreditado pelo CGCRE).</li> </ul> <p>Laudo de inflamabilidade NBR 16405</p>				
03	<p>LATERAL FINAL</p> <p>Lateral de Auditório para pessoas com mobilidade reduzida Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma "U". Chapa de aço de 4,5 mm de espessura localizada na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30 x 90 mm com espessura de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Tampas de fechamento das laterais em compensados laminado de madeira, fixados sem utilização de parafusos ou cola e totalmente tapeçados com o mesmo revestimento do encosto e do assento. Parte superior da lateral dotado de apoia-braço. Estrutura possui formato que acompanha as linhas do encosto e assento e abertura na parte superior do apoia braço para facilitar mobilidade ao usuário na poltrona. Apoia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 335 mm de comprimento e 65 mm de largura.</p>	UND	65,00		
04	<p>Apoia Cabeça</p> <p>Totalmente injetado em espuma flexível de poliuretano com interno em compensado laminado de madeira, fixado à estrutura interna do encosto por dois suportes metálicos. Revestido, totalmente, com o mesmo material de revestimento dos assentos e encostos.</p>	UND	340,00		
05	<p>Prancheta</p> <p>Escamoteável, com sistema anti-pânico, injetada em ABS texturizado estrutural. Buchas metálicas auto-expansíveis para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio. Estrutura metálica fabricada em chapa de aço SAE 1006 com espessura de 3 mm soldada através de sistema MIG a um eixo de giro com diâmetro de 14 mm. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas.</p> <p>Dimensões da prancheta:</p>	UND	347,00		

	Largura de 340 mm. Profundidade de 295 mm.				
06	Iluminação de LED. LED de iluminação de identificação do marcador de fileira. Composto de caixa de alumínio em formato de "U", acoplado em base plana através de engates de pressão e fixados diretamente na lateral da poltrona. Dimensões: 71 x 40 x 30 mm (C x L x A).	UND	75,00		

1. Justificativa da necessidade da contratação de serviço terceirizado, considerando o Planejamento Estratégico, se for o caso.

- Poltronas para Plenário e Plenarinho: aquisição objetiva prover a nova Sede deste tribunal de estrutura necessária à realização de atividades tais como: realização de sessões, diplomação de candidatos, cursos e treinamentos, treinamento de mesários, montagem de material para as eleições, etc.

## 2. Quantidade de serviço a ser contratada

Os quantitativos das poltronas foram definidos pelo projeto da nova Sede, conforme croqui contendo o lay-out do auditório (evento 0384163 e 0384165).

## 3. Previsão de data em que deve ser iniciada a prestação dos serviços

- Após a formalização da (s) ata (s).

## 4. Indicação do membro da equipe de planejamento e se necessário o responsável pela fiscalização

NOME	NOME
Marcus Luiz Pereira Dantas - SOMI - Unidade Técnica	Arthur de Almeida Cruz - SOMI - Unidade Gestora
Marcus José Lima de Barros - SEMAP - Unidade Administrativa	

Rio Branco, 20 de outubro de 2020.



Documento assinado eletronicamente por **ARTHUR DE ALMEIDA CRUZ, Analista Judiciário**, em 22/10/2020, às 14:40, conforme art. 1º, § 2º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **MARCUS LUIZ PEREIRA DANTAS, Assistente**, em 22/10/2020, às 15:13, conforme art. 1º, § 2º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **MARCUS JOSÉ LIMA DE BARROS, Chefe de Seção**, em 23/10/2020, às 05:43, conforme art. 1º, § 2º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site [http://sei.tre-ac.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](http://sei.tre-ac.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0) informando o código verificador **0383669** e o código CRC **EB20CAF0**.

0001489-97.2020.6.01.8000

0383669v6